



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWI-XXX/YY lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy KARTA TECHNICZNA

Solak Hydro Plus LWI-XXX/YY jest tiksotropowym, wodorozcieńczalnym lakierem wielowarstwowym. Charakteryzuje się stosunkowo krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością do podłoża oraz szybką możliwością składowania polakierowanego produktu. Szczególnie polecany na linie przemysłowe. Lakier odpowiada wymaganiom normy EN-71-3. Może więc być wykorzystywany do malowania mebli oraz zabawek dla dzieci. **Wykazuje dobrą odporność mechaniczną i chemiczną.**

Zakres stosowania Przeznaczony do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych znajdujących się wewnątrz pomieszczeń, takich jak: meble, drzwi, panele ścienne. Nadaje się także do lakierowania zabawek oraz elementów dekoracyjnych.

Kolorystyka Bezbarwny.

Stopień połysku Mat-10, Półmat-20, Półpołysk-30, Połysk-40, Połysk-60.

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150-220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Lakier można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 5%.
Nadmierne rozcieńczenie osłabi przyczepność na powierzchniach pionowych.

Aplikacja Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym lub elektrostatycznym. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 320. Trzeba zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej. Wzajemną tolerancję z podłożem należy sprawdzić przez próbne wymalowanie. Uzyskanie pozytywnego efektu decyduje o ostatecznym zastosowaniu produktu.

Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 25°C. Nie należy używać produktu w temperaturze poniżej 15°C. Optymalne do aplikacji lakieru wartości wilgotności względnej wynoszą 40-60%.

Suszenie Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 1-3 godziny. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 40°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Wysuszone elementy powinny być schłodzone do temperatury pokojowej i następnie poddane obróbce szlifowania (jeżeli nakładana jest kolejna warstwa lakieru). Temperatura elementów sztaplowanych nie powinna przekraczać 30°C.

Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Wyroby lakierowe przed pakowaniem korzystnie jest sezonować około 1 dnia.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji. Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWI-XXX/YY

lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy

KARTA TECHNICZNA

Mycie narzędzi

Wodą bezpośrednio po użyciu.

Parametry techniczne

Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	1,035-1,045	
Zawartość ciał stałych	[%]	ok. 30	
Suszenie* (aplikacja 100 g/m², 20°C, wilgotność względna 65%)	[h]	Pyłosuchość	1
		Można dotykać	2
		Sztaplowanie	24

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO

<90 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l).

Opakowania

Opakowania o pojemności: 20l; 60l; 1000l.

Wydajność teoretyczna

10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji

12 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.

Przechowywanie

W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Chronić przed mrozem.

Data opracowania: 18.09.2012